

## Produktinformation

Produkt:	<b>Melitta® Gastronomie</b> <b>Röstkaffee 500g</b> würzig & ergiebig Material-Nr. 602														
Anwendungsbereich:	Kaffee zur Herstellung von Kaffeegetränken und Kaffeespezialitäten														
Zutaten:	gerösteter Rohkaffee koffeinhaltig														
Allergene:	Unser Kaffee ist ausschließlich aus Kaffeebohnen hergestellt und enthält keine Allergene bzw. deklarationspflichtige Zusatzstoffe.														
Typische Analysewerte: Nährwerte pro 100 g:	<table><tr><td>Brennwert</td><td>5-10 kJ / 1-2 kcal</td></tr><tr><td>Fett</td><td>0,05 g</td></tr><tr><td>davon gesättigte Fettsäuren</td><td>0,05 g</td></tr><tr><td>Kohlenhydrate</td><td>0,01 g</td></tr><tr><td>davon Zucker</td><td>0,01 g</td></tr><tr><td>Eiweiß</td><td>0,00 g</td></tr><tr><td>Salz</td><td>&lt; 0,01 g</td></tr></table>	Brennwert	5-10 kJ / 1-2 kcal	Fett	0,05 g	davon gesättigte Fettsäuren	0,05 g	Kohlenhydrate	0,01 g	davon Zucker	0,01 g	Eiweiß	0,00 g	Salz	< 0,01 g
Brennwert	5-10 kJ / 1-2 kcal														
Fett	0,05 g														
davon gesättigte Fettsäuren	0,05 g														
Kohlenhydrate	0,01 g														
davon Zucker	0,01 g														
Eiweiß	0,00 g														
Salz	< 0,01 g														
Sensorik:	<table><tr><td>Aussehen:</td><td>gemahlener Röstkaffee</td></tr><tr><td>Geruch:</td><td>gerösteter Kaffee</td></tr><tr><td>Geschmack:</td><td>gerösteter Kaffee</td></tr></table>	Aussehen:	gemahlener Röstkaffee	Geruch:	gerösteter Kaffee	Geschmack:	gerösteter Kaffee								
Aussehen:	gemahlener Röstkaffee														
Geruch:	gerösteter Kaffee														
Geschmack:	gerösteter Kaffee														
Haltbarkeit:	In der originalverschlossenen Verpackung – kühl und trocken gelagert – ab Produktion mindestens 18 Monate haltbar														
Herkunft:	Beste gemahlene Bohnen aus Asien liefern einen würzigen Kaffee Genuss. Ein Geschmackserlebnis mit einem Hauch schokoladiger Note. Diese Komposition feinsten Bohnen mittlerer Röstung garantiert ihnen höchste Ergiebigkeit und ist daher optimal für die Gastronomie geeignet.														
Hersteller:	Melitta Professional Coffee Solutions GmbH & Co. KG Zeichenstraße 60, 32429 Minden														

Umverpackung/Palettierung	Anz. Packg. pro Tray:	12 Stück
	Kg pro Tray:	6 kg
	Anzahl Lagen:	8 Lagen
	Anz. Tray pro Palette:	96 Tray
	Anz. Packg. pro Palette:	1152 Stück
	Kg pro Palette:	576 kg
	EAN Stück	4024472006021
	EAN Karton	4024472856336

Minden, 18.03.2020